

Установки насосно-счетные (насосные) Vortex

Предприятие-изготовитель:
ООО «Газ-Сервис», Россия

3

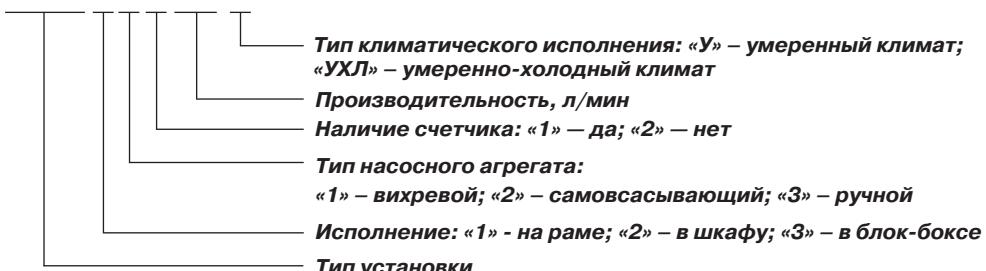
Насосные установки Vortex предназначены для транспортирования жидкой фазы сжиженных углеводородных газов (СУГ) по ГОСТ Р 52087-2003 при заполнении (опорожнении) резервуаров (газольдеров), а также в системах газоснабжения сельских или городских потребителей, коммунально-бытовых зданий и объектов промышленного и сельскохозяйственного назначения. Для учета расхода жидкой фазы установка может комплектоваться счетчиком.

Установки насосные относятся к изделиям общего назначения, вид 1, восстановляемый согласно ГОСТ 27.003-90, и выпускаются в климатическом исполнении У, УХЛ с категориями размещения 2, 3 и 4 по ГОСТ 15150-69.

Установки комплектуются двигателями во взрывозащищенном исполнении (В) и могут применяться в наружных условиях класса В-1г, где возможно образование взрывоопасных смесей категории IIА температурного класса Т2, согласно гл. 7.3 ПУЭ и ГОСТ Р 51330.13-99.

Условное обозначение

Vortex-1-1-1-220-У



Технические характеристики

Рабочая среда — газы углеводородные сжиженные топливные по ГОСТ Р 52087-2003.

Рабочее давление — не более 1,6 МПа.

Производительность при 1 МПа — 220 л/мин.

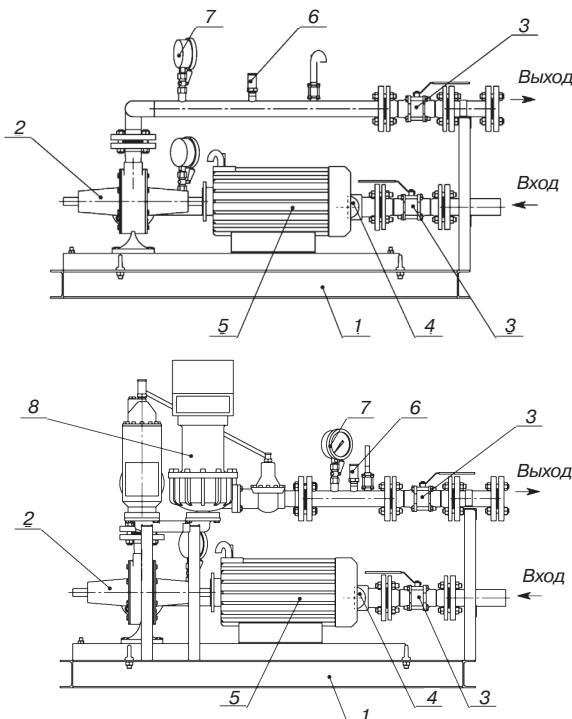


Рис. 1. Насосная и насосно-счетная установки Vortex:

- 1 — рама;
- 2 — насосный агрегат;
- 3 — запорная арматура;
- 4 — смотровое окно;
- 5 — фильтр;
- 6 — предохранительный клапан;
- 7 — манометр с вентилем;
- 8 — счетчик

Устройство и принцип работы

Установка насосная Vortex представляет собой раму 1, на которой размещен насосный агрегат 2, оборудованный входным и выходным коллектором с запорной арматурой 3, предохранительными устройствами 6, контрольно-измерительными приборами 7. Входной коллектор состоит из трубы с размещенными на ней шаровым краном 3, контрольным окном 4, фильтром-грызевым 5, клапаном стравливающим, визуальным манометром с запорным краном 7. Выходной коллектор оборудован визуальным манометром с запорным краном 7, предохранительным клапаном 6 и шаровым краном 3. Рабочая среда по входному коллектору поступает через фильтр 5 во входящий патрубок насоса 2, за процессом можно наблюдать через контрольное окно 4. Насос подает рабочую среду по выходному коллектору потребителю. Счетчик жидкой фазы 8 оснащен сепаратором для отсекания паровой фазы СУГ.

Для контроля за давлением в выпускном коллекторе установлен показывающий манометр с запорным клапаном 7. Для защиты выходного коллектора от аварийного превышения давления предусмотрен предохранительный клапан 6.

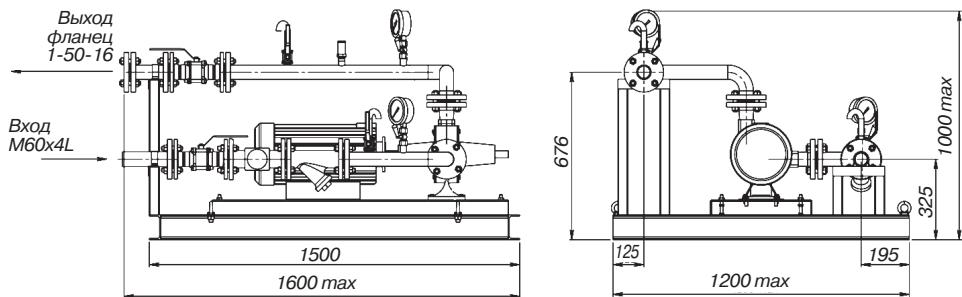


Рис. 2. Габаритно-присоединительный чертеж установки насосной Vortex

3

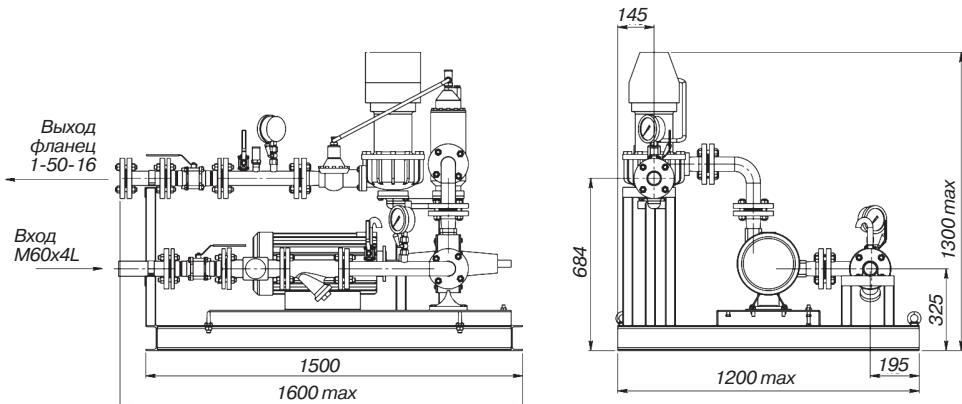


Рис. 3. Габаритно-присоединительный чертеж установки насосно-счетной Vortex