

Струбцины наполнительные для баллонов СБ-1, -2, -3, -4

Предприятие-изготовитель: РУП «Белгазтехника», Республика Беларусь

Струбцины наполнительные для баллонов СБ-1, -2, -3 предназначены для соединения запорных устройств (вентилей) 27- и 50-литровых баллонов с коллектором жидкой фазы сжиженных углеводородных газов (СУГ).

Струбцина наполнительная для баллонов СБ-4 предназначена для соединения запорных устройств (клапанов) 5- и 27-литровых баллонов с коллектором жидкой фазы СУГ. Струбцины эксплуатируются в наполнительных цехах ГНС.

Технические характеристики

Наименование параметров	СБ-1	СБ-2	СБ-3	СБ-4
Тип	пневмо- механический	механический	механический	механический
Максимальное рабочее дав- ление, МПа	1,6	1,6	1,6	1,6
Присоединительная резьба	M18x1,5	M18x1,5	M18x1,5	M 8x1,5
Пропускная способность при номинальном давлении, м³/ч, не более	1,17	1,17	1,17	1,17
Габаритные размеры, мм:				
длина	285	210	254	145
ширина	78	74	55	55
высота	80	140	85	80
Масса, кг, не более	1,7	2,5	1,6	0,7

газовик.рф 528



Заправочные головки 6882900042, 6882900049

Предприятие-изготовитель: Cavagna group, Италия

Заправочные головки 6882900042 и 6882900049 предназначены для автоматического наполнения баллонов СУГ через стандартный баллонный вентильтипа ВБ-2.

Заправочная головка с помощью струбцины присоединяется вручную к вентилю. При этом передняя часть головки охватывает его по наружной резьбе, внутренний заправочный шток, управляемый приводом пневмоцилиндра, выдвигается вперед, создавая герметичное соединение между собой и впускным штуцером вентиля. Одновременно с этим заправочный шток открывает подпружиненное седло и инициирует пуск газа в баллон. После наполнения баллона автоматика сбрасывает давление из пневмоцилиндра привода, шток возвращается в исходное положение, закрывая впускной штуцер вентиля и герметично перекрывая седло канала подачи газа.

Технические характеристики

Впускной штуцер LPG — $\frac{1}{4}$ " NPT.

Линия подачи сжатого воздуха — 3/8" NPT.

Выпускной штуцер подсоединяется к стандартным вентилям СУГ без предохранительного клапана (SRV).

Характеристики давления — рассчитана на работу при нормальном давлении наполнения.

Подача сжатого воздуха — 0,6-1,0 МПа.

Давление налива — 0,1-1,5 МПа.



Заправочные головки

Предприятие-изготовитель: Kosan Crisplant, Дания

Заправочные головки разработаны для заправки и слива продукта со всех типов баллонов. Выпускаются головки с ручным, полуавтоматическим и полностью автоматическим управлением, причем ручные и полуавтоматические заправочные головки управляются одной рукой. Заправочные головки выпускаются для всех типов центральных и винтовых клапанов и могут использоваться в комбинации с широким спектром заправочных аппаратов.

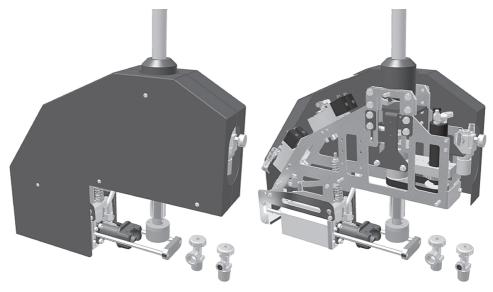


Рис. 1. Полностью автоматическая заправочная головка для вентилей типа ВБ-2

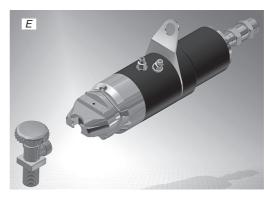
Глава 8. Оборудование для ГНС и АГЗС















- А. Полуавтоматическая (саморазъединяющаяся) заправочная головка SAC для клапанов типа КБ-2. В. Ручная механическая заправочная головка МFC для клапанов типа КБ-2. С. Ручная пневматическая заправочная головка PI. В. Полностью автоматическая заправочная головка AFH для клапанов типа КБ-2. Е. Полуавтоматическая (саморазъединяющаяся) заправочная головка SAS для вентилей типа ВБ-2. F, G. Ручная пневматическая заправочная головка PUI для вентилей типа ВБ-2.